

# **ESTIMATION DES INCERTITUDES A L'AIDE D'UNE EXPERIENCE DE FIDELITE (ISO 5725-2)**

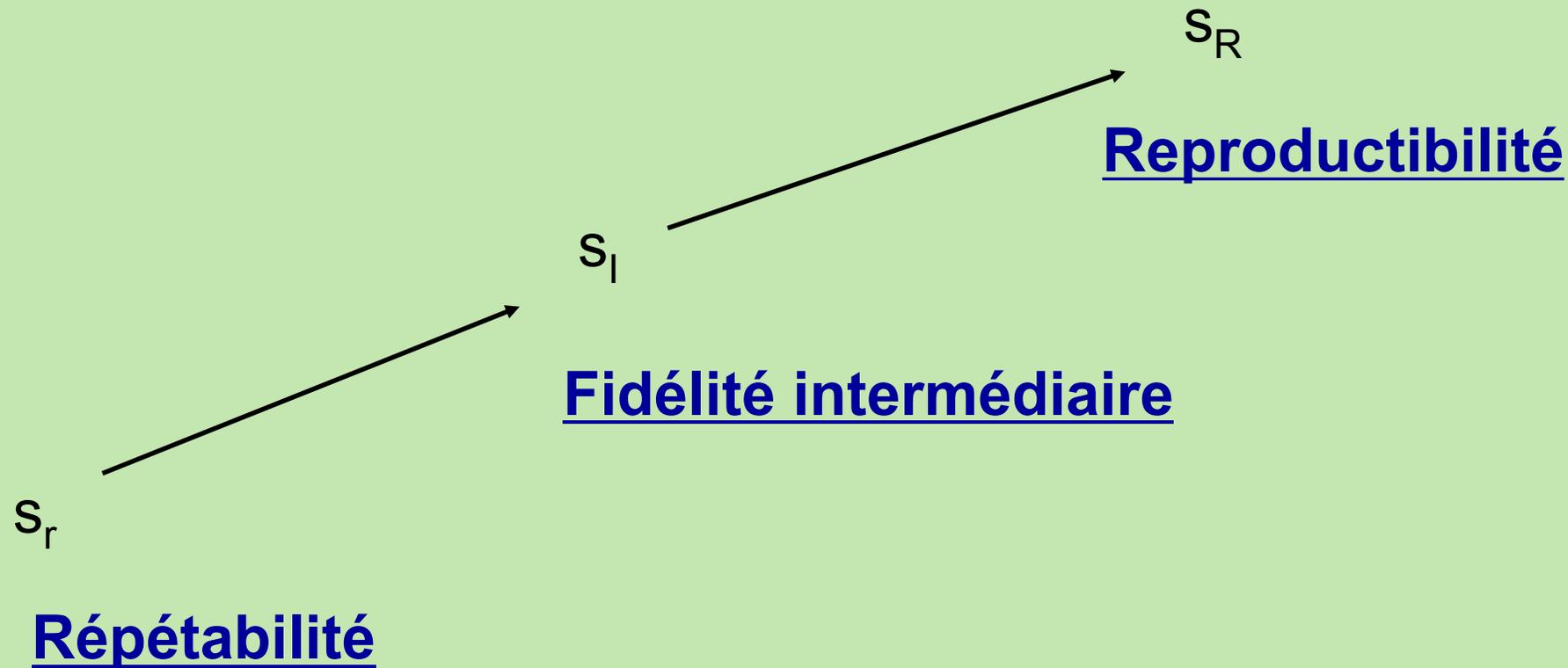
***(ATELIER PRATIQUE)***

# Les normes ISO 5725 : pourquoi ?

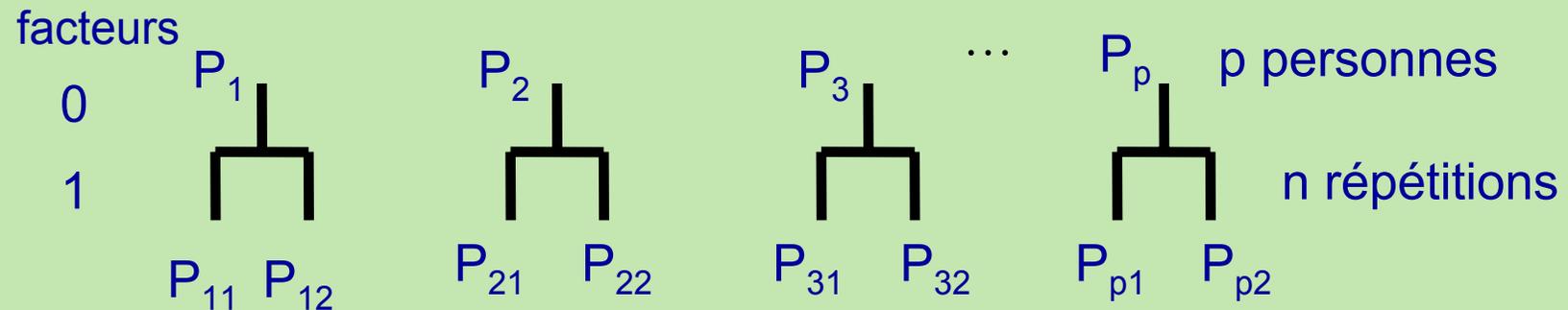
- Lister les paramètres d'influence
  - Approche GUM quelques fois difficile à mettre en place car :
    - Modèle difficile à définir pour certaines mesures
    - Difficulté de quantifier l'influence de certains paramètres
    - Corrélation entre les paramètres d'influence
- ➔ l'utilisation d'une méthode statistique d'estimation de l'incertitude (expérience de fidélité) paraît être plus pertinente

# Définition : Fidélité (de la répétabilité à la reproductibilité)

**Fidélité** : Etroitesse d'accord entre des résultats d'essai indépendants obtenus sous des conditions stipulées



# 5725-2 : Essais à 2 facteurs



Exemple : Plan complètement emboîté à 2 facteurs avec p personnes et n répétitions par personnes

# Exploitation des résultats

Les différentes mesures sont répertoriées dans un tableau :

	1	2	3	...	n
personne 1					
personne 2					
⋮					
personne p					

# Exploitation des résultats

## Calculs

	1	2	3	...	n		Moy	s
personne 1						→	$m_1$	$s_1$
personne 2						→	$m_2$	$s_2$
⋮						⋮	⋮	⋮
personne p						→	$m_p$	$s_p$

# Exploitation des résultats

	1	2	3	...	n		
P 1						→	Moy
P 2						→	s
⋮						⋮	
Pp						→	

Moy	s
$m_1$	$s_1$
$m_2$	$s_2$
⋮	⋮
$m_p$	$s_p$

$\bar{\bar{m}}$   
Moy des Moy

$S_m$   
Écart type  
des moy

$S_r$   
« Moy des  
Écart types »

**Ecart-type  
facteur 1**

**Ecart-type apparent  
facteur 0**

# Exploitation des résultats

**Écart-type  
Facteur 0  
Variabilité inter  
personnes:**

$$S_l = \sqrt{S_m^2 - \frac{1}{n} S_r^2}$$

Apparent  
facteur 0

Facteur 1

**Écart-type de  
reproductibilité :**

$$S_R = \sqrt{S_l^2 + S_r^2}$$

Facteur 0

Facteur 1

# Expression des résultats

- $s_R$  écart-type de reproductibilité
- Incertitude élargie :  $U = 2 \times s_R$

ATTENTION : Cette incertitude ne prend pas forcément en compte toutes les paramètres d'influence

**Application pratique :**

Estimation de l'incertitude  
sur le volume délivré par  
une pipette automatique